

HINGABE
FÜR
TECHNOLOGIE
SEIT 1979

MEGATRON AG



GIVI MISURE

Measuring and control systems

Massgeschneiderte
Innovation für jede CNC-
Maschine.

GVS 808

Gekapselter Absolutwertgeber,

Entwickelt, um unter allen Bedingungen hervorragende Leistungen zu erbringen.

Der Encoder ist vollständig gekapselt und wurde entwickelt, um in jedem Zustand eine hervorragende Leistung zu gewährleisten.

INNOVATIV
SYSTEM
FEP

Fester Erweiterungspunkt



Folgen Sie uns auf unseren sozialen Medien, um auf dem Laufenden zu bleiben.
Bleiben Sie über unsere neuesten Nachrichten auf dem Laufenden.

Folgen Sie unseren sozialen Kanälen, um auf dem Laufenden zu bleiben.
Bleiben Sie mit unseren neuesten Nachrichten auf dem Laufenden.

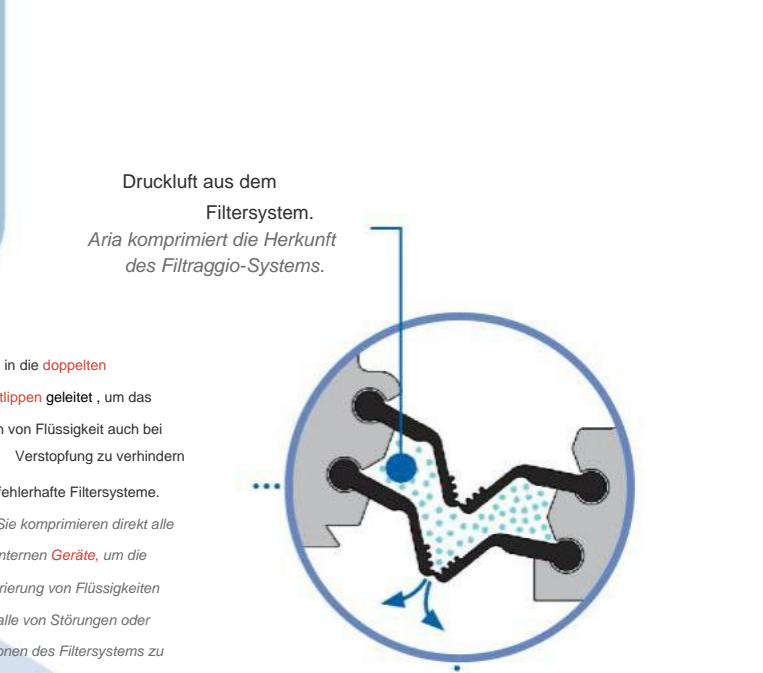


Der GVS 808 Encoder
gewährleistet maximalen Schutz
vor extremen Einsatzbedingungen.

**Der Encoder GVS 808 gewährleistet
höchsten Schutz unter
Betriebsbedingungen
äußerst.**

**Zuverlässigkeit und Genauigkeit
für dauerhaft
unveränderte Hochleistung.**

**Zuverlässigkeit und Präzision,
um die Qualität im Tempo zu erhöhen.**



Absolute serielle Schnittstelle mit allen gängigen verwendete CNC-Protokolle verfügbar.

Die serielle Schnittstelle ist absolut kompatibel mit allen CNC-Hauptprotokollen.

Auflösung bis zu 10 nm.
Genauigkeit bis zu $\pm 2 \mu\text{m}$.
Auflösung bis zu 10 nm.
Genauigkeitsklasse von mindestens $\pm 2 \mu\text{m}$.

Hochmoderne optische/elektronische Schaltung, die selbst Hochdruck direkt Flüssigkeitsstrahlen.

Optische/elektronische Schaltung All'Avantgarde, geplant, um Widerstand zu leisten, und die Flüssigkeit direkt in die Höhe zu treiben.



OPTION: innovatives FEP-System.
Flexibilität bei der Auswahl der Position des festen Expansionspunkts (FEP) je nach Anwendung.
Option: Innovationssystem FEP.
Flexibilität bei der Auswahl der Dilatationspunktposition (FEP) je nach Anwendungstyp.



Druckbeaufschlagung von beiden Seiten der Waage oder vom Wandler. Integriertes Luftstromregulierungssystem.
Druckbeaufschlagung am Eingang Seiten der Linie oder vom Wandler. Integriertes System zur Steuerung des Flusses der Insel.

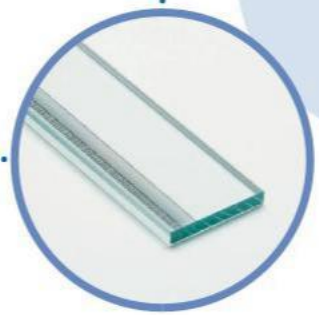
Messlänge bis 3240 mm.
Nützlicher Anlauf bis 3240 mm.

Schaltungsschutz mit Dichtung (IP 67). Schutz des Stromkreises durch Garantie (IP 67).

Stecker (IP 67) am Messwertgeber, im Bedarfsfall leicht trennbar.
Einstellbare Kabelausgangsrichtung. Anschluss (IP 67) an den Empfänger, bei Bedarf leicht lesbar. Verstellbarer Kabelausgang.

PUR-Kabel, geeignet für Dauerbewegungen.
Cavo PUR, für alle mobilen Zwecke geeignet.

Hochpräzises optisches Glasgitter für absolute Messungen.
Optisches Glasgitter hohe Präzision für absolute Messwerte.




Klammern für die richtige Positionierung und Ausrichtung des Wandlers.

Unterstützen Sie die korrekte Position und Leitung des Senders.

Geformter M12-Stecker (IP 67) mit goldenen Stiften. Weitere Modelle auf Anfrage. Geschützter M12-Anschluss (IP 67) mit doppelten Kontakten. Weitere für Sie verfügbare Modelle.



HAUPTMERKMALE | CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Messunterstützung <i>Messunterstützung</i>	Glaswaage <i>Riga in Vetro</i>
Gitterteilung <i>Rasterschritt</i>	20 μ m
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient <i>Koeff. lineare Wärmeausdehnung</i>	$\gamma = 8 \times 10^{-6} \frac{1}{K}$ 
Serielle Schnittstelle <i>Serielle Schnittstelle</i>	alle am häufigsten verwendeten CNC-Protokolle verfügbar <i>Alle verfügbaren CNC-Protokolle sind verfügbar</i>
Auflösung Absolutmaß <i>Absolute Quotenauflösung</i>	1 - 0,1 - 0,05 - 0,01 μ m
Genauigkeitsgrad <i>Genauigkeitsklasse</i>	$\pm 5 \mu$ m * <i>Standardversion versione standard</i> $\pm 3 \mu$ m <i>hochgenaue Version ($\pm 2 \mu$m für ML bis 640 mm)</i> <i>Hochpräzise Version ($\pm 2 \mu$m pro ML bei 640 mm)</i>
Interpolationsfehler (SDE) <i>Interpolationsfehler (SDE)</i>	± 70 nm **
Hysterese <i>Hysterese</i>	90 nm **
Messlänge ML in mm <i>Nutzhub ML in mm</i>	140, 240, 340, 440, 540, 640, 740, 840, 940, 1040, 1140, 1240, 1340, 1440, 1540, 1640, 1740, 1840, 2040, 2240, 2440, 2640, 2840, 3040, 3240MAX
Fester Erweiterungspunkt <i>Fixpunkterweiterung (FEP)</i>	mittig oder rechts (RT) oder links (LT) positionierbar <i>Zentrale oder zentrale Position (RT) oder Endposition (LT)</i>
Max. Verfahrgeschwindigkeit <i>Höchstgeschwindigkeit der Übersetzung</i>	180 m/min
Maximale Beschleunigung <i>Maximale Beschleunigung</i>	50 m/s ² in Messrichtung <i>in der Richtung der Messung</i>
Erforderliche Bewegungskraft <i>Widerstand gegen den Fortschritt</i>	γ 2,5 N
Vibrationsfestigkeit <i>Widerstandsfähigkeit gegen Vibrationen (EN 60068-2-6)</i>	100 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]
Stoßfestigkeit <i>Schlagfestigkeit (EN 60068-2-27)</i>	150 m/s ² [11 ms]
Schutzklasse <i>Schutzgrad (EN 60529)</i>	IP 54 Standard IP 64 unter Druck <i>unter Druck gesetzt</i>
Betriebstemperatur <i>Betriebstemperatur</i>	0 °C ÷ 50 °C
Lagertemperatur <i>Temperaturdistoccaggio</i>	-20 °C ÷ 70 °C
Relative Luftfeuchtigkeit <i>Relative Luftfeuchtigkeit</i>	20 % ÷ 80 % (nicht kondensiert <i>nicht kondensiert</i>)
Leseblock Schieben Scrollende Leseseite	by ball bearings <i>su cuscinetti a sfere</i>
Stromversorgung <i>Ernährung</i>	5 V DC \pm 10 %
Stromaufnahme <i>Absorption</i>	255 mAMAX (mit R = 120 γ)
Max. Kabellänge <i>Maximale Kabellänge</i>	bis zu <i>fino a</i> 70 m
Verbinder <i>Anschluss</i>	am Wandler, mit einstellbarem Ausgang <i>sul trasduttore, con uscita orientabile</i>
Elektrischer Schutz <i>Elektrischer Schutz</i>	Verpolung und Kurzschlüsse <i>Umkehrung der Polarität und des Schaltkreises</i>
Gewicht <i>Gewicht</i>	0,55 kg + 2,8 kg/m

* Die angegebene Genauigkeitsklasse von $\pm X \mu$ m bezieht sich auf eine Messlänge von 1 m.
Die Genauigkeitsklasse von $\pm X \mu$ m beträgt eine Spannweite von 1 m.

** Der angegebene Fehler unterliegt der Einhaltung der Ausrichtungstoleranzen.
Der aufgetretene Fehler ist der Reaktion der Gesamtleitung untergeordnet.



GIVI MISURE Produkte unterliegen strengen Kontrollverfahren. Alle Waagen werden mit einem Zertifikat geliefert der messtechnischen Prüfung

unter strengen Umwelt- und Klimabedingungen durchgeführt.

GIVI Produkte MARE Dies ist ein strenges Kontrollverfahren.

Alle Leitungen sind vorhanden

OPTION: INNOVATIVES AUSWAHLBARES FEP

OPTION: EXKLUSIV AUSWÄHLBARES FEP

INNOVATIV UND SYSTEM M

Lineare Encoder werden üblicherweise mit einem mittig positionierten Fixpunkt (FEP) geliefert. GVS 808 bietet dem Kunden die Flexibilität, die für jede Maschinenachse am besten geeignete Position des FEP (mittig oder seitlich) zu bestimmen. Die Wahl der linearen Wärmeausdehnungsrichtung minimiert die Auswirkungen von

Fester Erweiterungspunkt

Temperaturschwankungen haben Einfluss auf die Bearbeitungsgenauigkeit und Wiederholbarkeit.

Der lineare Encoder wird im Allgemeinen mit dem **Dilatationspunkt (FEP)** in der Mitte positioniert. Der lineare Encoder GVS 808 ist so konzipiert, dass er dem Kunden die Flexibilität bietet, die Position des FEP (in der Mitte oder seitlich) besser an der Maschine zu bestimmen. Die Auswahl der Riga-Thermaldilationsrichtung erklärt sich damit einverstanden, die Auswirkungen der Temperaturschwankungen auf Präzision und Reife der Arbeitsgeräte zu minimieren.

ALLGEMEINE MERKMALE

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Absoluter Linearencoder mit Glas Messunterstützung.
Komplett linearer Encoder mit Unterstützung di misura in vetro.
- Auflösungen bis zu 10 nm, Genauigkeitsgrad bis zu $\pm 2 \mu$ m und Messlänge bis zu 3240 mm.
Auflösung bis zu 10 nm, Genauigkeitsklasse bis zu $\pm 2 \mu$ m und nutzbarer Korpus bis zu 3240 mm.
- Absolute serielle Schnittstelle mit direktem Ablesen des absoluten Maßes und aller am häufigsten verwendeten CNC-Protokolle verfügbar. Absolute serielle Schnittstelle mit *Der Versand erfolgt vollständig und kompatibel mit allen CNC-Hauptprotokollen.*
- Druckbeaufschlagung von beiden Seiten der Waage oder vom Messumformer. Integriertes Luftstromregulierungssystem. Druckbeaufschlagung am Eingang zur Rigaer Straße oder am Absender. Integriertes System zur Regulierung des Flusses der Insel.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

- Robustes und schweres Profil beachtlicher Querschnitt, aus eloxiertem Aluminium. Abmessungen 36,7 x 58,5 mm.
Portata di Notevole Sezione, robust und starr, aus eloxiertem Aluminiumguss. Abmessungen 36,7x58,5.
- Federsystem zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern und zur Selbstkorrektur der mechanischen Hysterese.
System zur Kompensation diskriminierender und automatischer Korrekturen mechanische Hysterese.
- Leseblock gleitet durch den Ball

- Druckbeaufschlagbarer Lesekopf, bestehend aus Zugstange und Leseblock, mit vollständig geschütztem Platz für elektronische Platinen. Unter Druck stehendes Gerät, zusammen mit dem Lack- und Schleifpapier, bei stehendem Elektroschaltkreis.
Doppelte Kopie von linearen, öl- und ölbeständigen Garantien für einen optimalen Schutz des Netzes. Spezielles, selbstblockierendes und unverwundliches Profil.
- Zugstange aus Druckguss, mit Nickeloberfläche Behandlung.
Druckguss-Skate, mit Behandlung Nickeloberfläche.
- Elastomerdichtungen, die um den vollen Schutz wiederherzustellen in mechanischen Verbindungen (bei Demontage).
Elastomerdichtungen zur Wiederherstellung der Abdichtung mechanischer Kupplungen (bei Demontage).



Rückansicht
Rückansicht

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

- Optisch/elektronische Schaltung mit innovativem Design für einen sehr hohen Schutz gegen Umweltschmutzung. Offener/elektronischer Schaltkreis mit modernem Design für einen hervorragenden Schutz der Umgebungsluft.
- Anschluss am Wandler, bei Bedarf leicht trennbar.
Einstellbare Kabelausgangsrichtung. An den Sender anschließen, bei Bedarf einfach anschließen. Verstellbarer Kabelausgang.
- Lesegerät mit Infrarot-Lichtsender und empfangenden Fotodioden.
Gerät mit LED-Leuchten, Infrarotstrahlern und Fotodioden.
- PUR-Kabel mit niedrigem Reibungskoeffizienten, geeignet für Dauerbewegungen und beständig gegen Öl, Verschleiß und Alterung.
Cavo PUR hat einen niedrigen Festigkeitskoeffizienten, passt sich der mobilen Haltung an, ist ölbeständig, allgebrauchsfähig und allumfassend.



WELTWEITE NIEDERLASSUNGEN UND SERVICE

ZENTRUM | DIREKTE FILIALEN UND ZENTREN UNTERSTÜTZUNG IN DER WELT

Unsere Niederlassungen in China, Indien, der Türkei und den USA sind völlig unabhängig und bieten einen Vor- und Nachverkaufsservice sowie eine schnelle und qualifizierte technische Unterstützung.

Unsere Filialbetriebe in China, Indien, der Türkei und den USA sind völlig unabhängig von der Bereitstellung eines kommerziellen Dienstes vor und nach dem Verkauf sowie eines schnellen und qualifizierten technischen Unterstützungsdienstes.



HÄNDLER UND SERVICEZENTREN WELTWEIT DISTRIBUTOREN UND SERVICE-CENTER WELTWEIT

- | | | | | |
|---------------|-------------------------|--------------|-------------|---------------|
| • ARGENTINIEN | • TSCHECHISCHE REPUBLIK | • INDIEN | • PORTUGAL | • SCHWEIZ |
| • AUSTRALIEN | • DÄNEMARK | • ISRAEL | • RUMÄNIEN | • TAIWAN |
| • BRASILIEN | • FINNLAND | • ITALIEN | • SLOWAKEI | • THAILAND |
| • BULGARIEN | • FRANKREICH | • Japan | • SÜDAFRIKA | • NIEDERLANDE |
| • Kanada | • Deutschland | • Malaysia | • SÜDKOREA | • TÜRKI |
| • Chile | • GROSSBRITANNIEN | • Neuseeland | • SPANIEN | • USA |
| • CHINA | • UNGARN | • Polen | • SCHWEDEN | • in VIETNAM |



Linearencoder
Linearencoder



Magnetische Systeme
Magnetsysteme



Drehgeber
Drehgeber



Digitale Anzeigen
Zuschauer



Positionsregeln
Positionierer



Megatron AG – Gewerbehau Ergolz,
Wölferstrasse 5
4414 Füllinsdorf
Telefon: +41 (0)55 617 00 88
E-Mail: sales@megatron.ch
www.megatron.ch

Anwendungen | Anwendungen

- | | |
|---------------------------|-------------------------------|
| • CNC-Maschinen | • Holz-, Glas- und |
| • Abkantpressen | • Marmorbearbeitungsmaschinen |
| • Traditionelle Maschinen | • Erneuerbare Energien |
| • Automatisierung | • Spezialanwendu |