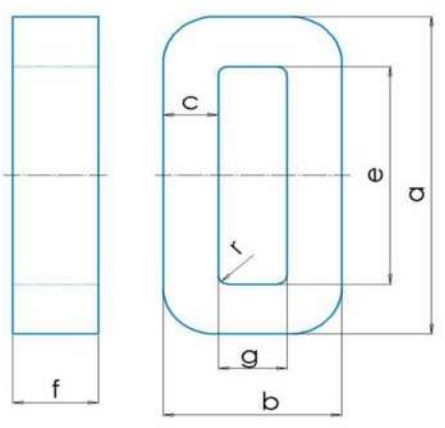


Datenblatt / Spezifikation

Data sheet / specification

Sachnummer (Typ) / part number (type) :		SEM01F-C0500-LG00-51 (AMCC 50)				
Produktbeschreibung / product description :		Schnittbandkern / c-core				
Kernmaterial / core material :		Fe amorph / Fe amorphous				
Eisenquerschnitt ¹⁾ / iron cross section (cm ²):		3,3				
Mittlerer Eisenweg ¹⁾ / mean iron path (cm):		24,9				
Kerngewicht ¹⁾ / core mass (g):		586				
Nenn-Abmessungen und Toleranzen / nominal dimensions and tolerances :						
a	b	c	f	g	e	r
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
102,0 + 3,0 - 3,0	52,0 + 1,0 - 1,0	16,0 ± 1,0	25,0 ± 0,5	20,0 - 0,3	70,0 - 0,3	≤ 3,0
Materialeigenschaften (nominell) / material properties (nominal)				 <p style="text-align: center;">Skizze ohne Maßstab draft w/o scale</p>		
Banddicke / ribbon thickness (mm):		0,023				
Sättigungsinduktion / saturation flux density (T):		1,56				
Magnetostriktion / saturation magnetostriction (ppm):		27				
Curietemperatur / curie temperature (°C):		399				
Kristallisationstemp. / crystallization temperature (°C):		508				
Dichte / density (g/cm ³):		7,18				
Spez. Elektr. Widerstand / electr. resistivity (Ωmm ² /m):		1,3				
Therm. Ausdehnungskoeff. / therm. expansion (ppm/K):		7,6				
Leistung (Richtwerte) / performance (guidance values) :				Spezifikation / specification ²⁾		
Wickeldaten: Winding data:		A _{Cu,50%} [cm ²] 7,0	l _{Cu} [cm] 16,2	Verluste / core losses (16 kHz, 0,037 T): ≤ 2,0 W/kg ≈ 1,2 W		
Richtwerte: guidance values:		Ll ² [VAs] 0,58	I _{eff} [A] 24,0			
Gültig für: Estimated for:		S [A/mm ²] 2,5	B ₀ [T] L [mH] 1,0 1,0			
Das amorphe Band ist nach der Wärmebehandlung spröde. Bei der Handhabung der Kerne sind Schutzmaßnahmen (Augenschutz) gegen evtl. abplatzende Splitter unbedingt einzuhalten. Beschädigte innere und äußere Bandlagen haben keine Auswirkungen auf die magnetischen Eigenschaften. The amorphous strip is fairly brittle after annealing. The handling of the cores requires stringent safety procedures (eye protection) that are caused by chipping splinters. Damaged inner and outer core layers are not possible to avoid during the manufacturing process and no quality criteria. Magnetic properties are not influenced by broken outer and inner layers.						

¹⁾ gerechnet mit Nenn-Banddicke. Produktionsbedingte Gewichtsschwankungen möglich.

¹⁾ calculated with the nominal strip-thickness. Process depending mass tolerances possible.

²⁾ AQL 0,65