

Code ST02 A39-A	Projet	Libérer E	FICHE TECHNIQUE
--------------------	--------	--------------	-----------------

## AFFICHAGE NUMÉRIQUE VISION 900

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Affichage numérique compact, moderne et fonctionnel, pour des valeurs absolues et systèmes incrémentaux.
  - L'affichage numérique VI900 est équipé du nouveau **système d'avertissement absolu (AWS)**. AWS garantit en permanence l'exactitude des positions affichées et informe l'opérateur de tout dysfonctionnement. L'utilisateur peut poursuivre l'usinage ou, en fonction du message d'erreur affiché, intervenir pour rétablir le bon fonctionnement du système.
  - Signaux d'entrée de codeur absolu (protocole SSI) ou incrémentaux. • Écran tactile couleur LCD TFT rétroéclairé par LED de 5,7 pouces qui permet l'affichage de Jusqu'à 4 axes.
- Interfaces USB, Touch Probe, bus CAN et série RS-232. Utilisation simple et immédiate de plusieurs fonctions dédiées. Aide en ligne. Graphique. visualisation de l'exécution de la fonction.
- Diagnostic des afficheurs et des codeurs. Lecture des index de référence codés. Logiciel universel pour tout type de machine-outil; mises à jour via port série. 1 000 blocs mémoire. Résolutions jusqu'à 0,1 µm. Option : version encastrée (sur panneau). Possibilité de connexion à une sortie numérique (jusqu'à 8 sorties relais) ou analogique (constante). carte à distance (vitesse de surface).



### CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET ÉLECTRIQUES

Résolutions disponibles	1000 - 500 - 200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0,5 - 0,2 - 0,1 µm 1° - 0,5° - 0,2° - 0,1° - 0,05° - 0,02° - 0,01° - 0,005° - 0,002° - 0,001°
Afficher	Écran LCD TFT couleur rétroéclairé par LED de 5,7 pouces
Signaux d'entrée du codeur incrémental	2 ondes carrées avec déphasage de 90° ± 5° + index synchronisé 5 Vcc                      Consommation totale de courant du codeur : 750 mAMAX
Fréquence d'entrée maximale	300 kHz
Signaux d'entrée du codeur absolu (SSI)	RS-422 – Horloge, horloge , Données, Données
Alimentation électrique	230 Vca ± 10 % - 50/60 Hz / 110 Vca ± 10 % - 60 Hz / 24 Vca ± 10 % - 50/60 Hz
Consommation actuelle	60 mAMAX (230 Vca) / 120 mAMAX (110 Vca) / 500 mAMAX (24 Vca)
Connecteurs	D-SUB 9p F (axes), D-SUB 9p M (RS-232, bus CAN, sonde tactile), USB-B (USB)
Mémoire	permanent pour la configuration et les fonctions spéciales
Classe de protection (EN 60529)	IP 40                      IP 54 avec couvercle en plastique fourni
Température de fonctionnement	0 °C + 50 °C
Température de stockage	-20 °C + 70 °C
Poids	1120 g
Version	standard ou encastré
Options	Interface CAN pour RB900

\* La résolution de 0,1 µm est disponible uniquement pour mesurer des longueurs jusqu'à 1600 mm.

### PARAMÈTRES DE L'ENCODEUR ABSOLU (SSI)

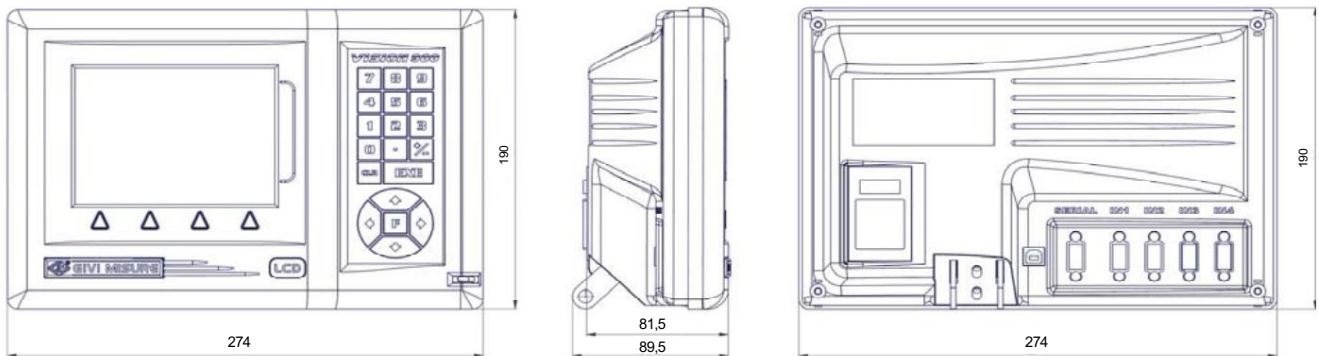
Fréquence d'horloge	125 / 250 / 500 kHz
Nombre de bits de position	8-32 bits
Code de sortie	Binaire, Gray
Bits optionnels	Bit de parité, bit d'erreur

Code	Projet	Libérer	<b>FICHE TECHNIQUE</b>
ST02 A39-A		E	

### FONCTIONS

INVERSION DU SENS DE COMPTAGE RÉFÉRENCE ZÉRO DE L'ÉCHELLE (REF) AUTO-TEST COMPTAGE ABSOLU / INCRÉMENTAL RÉINITIALISATION DE POSITION / PRÉRÉGLAGE CONVERSION MM / POUCES CALCUL DU POINT MILIEU F 0 EFFACEMENT DE LA MÉMOIRE F 9 RÉGLAGE DE L'INTERLIGNE D'IMPRESSION F 26 PAS CONSTANT ACCOUPLEMENT F 28 AXES F 30 CORRECTION LINÉAIRE F 31 CORRECTION NON LINÉAIRE F 32 FACTEUR D'ÉCHELLE F 34 CONVERSION RAYON / DIAMÈTRE F 36 RÉSOLUTION VARIABLE F 37 LECTURE DES DEGRÉS SEXAGÉSIMAUX F 38 LECTURE ANGULAIRE CALCUL DE LA CONIQUE F 44 F 46 CALCUL AUTOMATIQUE DE LA CONIQUE CALCUL DE 48 FILS F 50 CALCUL DU POIDS DU MATÉRIAU F 52 CALCUL DE LA VITESSE PÉRIPHÉRIQUE F 54 CALCUL DE LA VITESSE ANGULAIRE F 55 ACTIVATION DE LA TRANSMISSION AUTOMATIQUE DE POSTES	F 64 BRIDE RONDE F 66 BRIDE RONDE SPÉCIALE F 68 INCLINÉ À PAS CONSTANT F 69 ALERTE ZÉRO APPROCHÉE F 70 PROGRAMMATION DES BLOCS MÉMOIRE F 72 CENTRE DE CIRCONFÉRENCE F 74 IMAGE MIROIR F 78 AFFICHAGE DU FACTEUR D'ÉCHELLE F 80 AFFICHAGE DE LA VITESSE DES AXES F 82 BUZZER MARCHÉ / ARRÊT F 89 DIAGNOSTIC DE L'APPAREIL F1 - F8 RAPPEL DES FONCTIONS SPÉCIALES AIDE AIDE EN LIGNE INFO INFORMATIONS DE CONFIGURATION DE L'INSTRUMENT OUTILS 100 DÉCALAGES D'OUTILS ORG 100 ORIGINES DES AXES CALCULATEUR CALC CHRONOMÈTRE CRONO F 98718 RÉGLAGE DU TYPE DE ROTATION DE LA BROCHE VITESSE F 98757 SONDE TACTILE F 98760 CONFIGURATION DE L'AFFICHAGE DES AXES F 98762 SÉLECTION DE LA LANGUE F 98771 CONFIGURATION DES PARAMÈTRES SSI
--	---

### DIMENSIONS



Pour la version montable sur panneau, gabarit de perçage 271x187 mm.

### CODE DE COMMANDE

MODÈLE	AFFICHÉ AXES	AXES D'ENTRÉE	MACHINE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	VERSION	RÉSOLUTION	OPTIONS
VI9	3	3	À	230 V	0	1	2

2 = 2 axes 3 =  
3 axes 4 = 4  
axes

2 = 2 axes 3 =  
3 axes 4 = 4  
axes

IN = GÉNÉRIQUE  
TO = TOUR FR  
= FRAISAGE FV =  
FRAISAGE VERTICAL FT =  
FRAISAGE TRANSV. AL =  
ALÉSAGE

230 V = 230 Vca  
110 V = 110 Vca  
24 V = 24 Vca

0 = standard 1  
= encastré

1K = 1000 µm  
10 = 100 µm 100  
= 10 µm 1 = 1  
µm 0,1 = 0,1 µm

2 = entrées SSI  
3 = entrées SSI +  
Interface CAN (\*)

(\*) Uniquement pour utilisation avec RB900

Exemple **AFFICHAGE NUMÉRIQUE VI933 À 230 V 0 1 2**