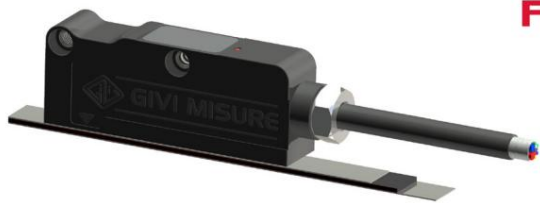


code **ST02** projet **A75** version **B****FANUC****CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- z Capteur magnétique avec lecture directe de la position absolue. Interface série **FANUC ai**.
- z Résolution 1 μm et longueur de mesure jusqu'à 30 000 mm.
- z Lecture sans contact.
- z Indication d'état via LED RGBW.
- z Montage extrêmement simple et rapide du capteur et application de la bande magnétique, avec de larges tolérances d'alignement.
- z Petite taille, pour permettre une installation dans des espaces restreints.
- z Sortie de câble axiale ou radiale.
- z Bande magnétique composée d'une bande de plastroferrite magnétisée, avec un pas polaire de 2+2 mm.
La plastroferrite est fixée sur une bande en acier inoxydable, fournie avec le ruban adhésif, pour une application facile sur la machine. À utiliser avec la bande magnétique MP200A.

Cod. AGM-2

Pas polaire	2+2 mm
Interface série	FANUC ai
Mesure absolue de résolution	1 μm
Niveau de précision	$\pm 10 \mu\text{m}$ *
Erreur d'interpolation (SDE)	$\pm 1,5 \mu\text{m}$ **
Répétabilité unidirectionnelle	$\pm 0,5 \mu\text{m}$ **
Hystérèse	2 μm **
Mesure de la longueur ML	jusqu'à 30 000 mm
Vitesse de déplacement maximale	600 m/min
Résistance aux vibrations (EN 60068-2-6)	200 m/s ² [55 + 2000 Hz]
Classe de protection (EN 60529)	IP 67
Température de fonctionnement	-20 °C + 75 °C
Température de stockage	-40 °C + 80 °C
Humidité relative	100%
Alimentation électrique	5 Vcc \pm 5 %
Consommation actuelle	200 mAMAX (avec R = 120 Ω)
Protections électriques	inversion de polarité et courts-circuits
Poids	80 g

* Le degré de précision déclaré de $\pm X \mu\text{m}$ se réfère à une longueur de mesure de 1 m.

** L'erreur déclarée est soumise au respect des tolérances d'alignement.

**MÉCANIQUE
CARACTÉRISTIQUES**

- z Capteur magnétique avec corps moulé sous pression.
- z Possibilité de fixer le capteur magnétique avec des vis M4 ou avec des vis traversantes M3 vis.
- z Grandes tolérances d'alignement.
- z Sortie de câble robuste et étanche.

**ÉLECTRIQUE
CARACTÉRISTIQUES**

- z Lecture par capteur de positionnement basé sur la magnétorésistance, avec effet AMR (Anisotropie Magnétique).
- z Protection électrique contre l'inversion de polarité de l'alimentation et les courts-circuits sur les ports de sortie.
- z Protocole série FANUC ai.
- z CÂBLE :

- câble blindé 6 fils $\varnothing = 6,2 \text{ mm}$,
Gaine extérieure en PUR avec
faible coefficient de frottement, résistant à
l'huile et adapté à un fonctionnement continu
mouvements.

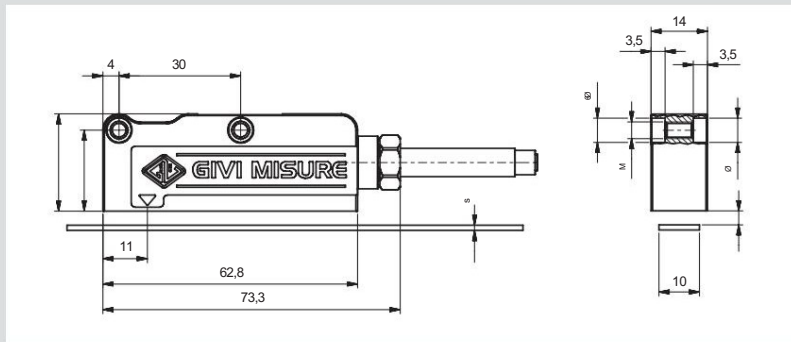
- Section chefs d'orchestre :
alimentation 0,35 mm² ;
signaux 0,25 mm² .

Le rayon de courbure du câble ne doit pas être
inférieur à 70 mm.

- Longueur de câble 1 m avec M12
connecteur. Avec rallonge de câble,
la longueur maximale peut être
étendue à 30 m.

code **ST02** projet **A75** version **B**

DIMENSIONS

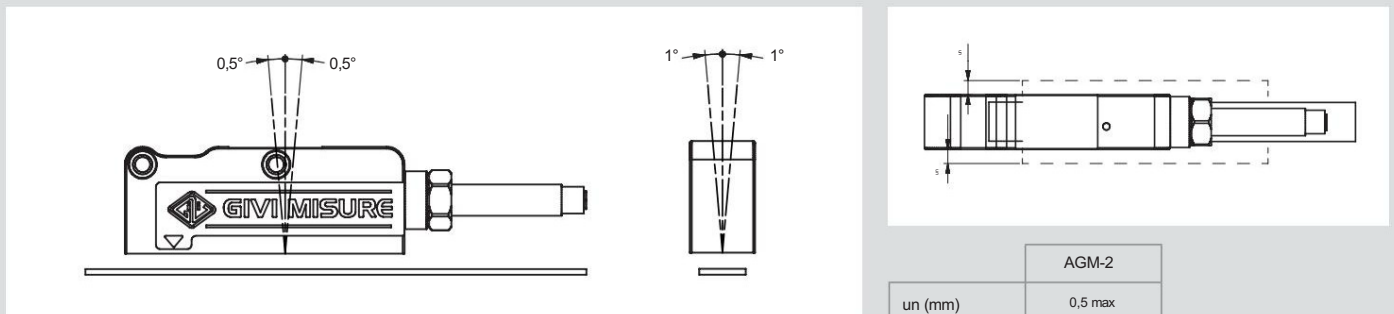


	MP200A	MP200A + CV103	MP200A + SP202
s (mm)	1.3	1.6	2.1
d (mm)	0,4 ± 1	0,7MAX	0,2MAX

s = épaisseur sans ruban adhésif double face. Épaisseur avec ruban adhésif double face
ruban adhésif double face + 0,1 mm.

d = distance à maintenir entre le capteur et la surface du
bande magnétique (ou éventuel couvercle/support).

TOLÉRANCES D'ALIGNEMENT

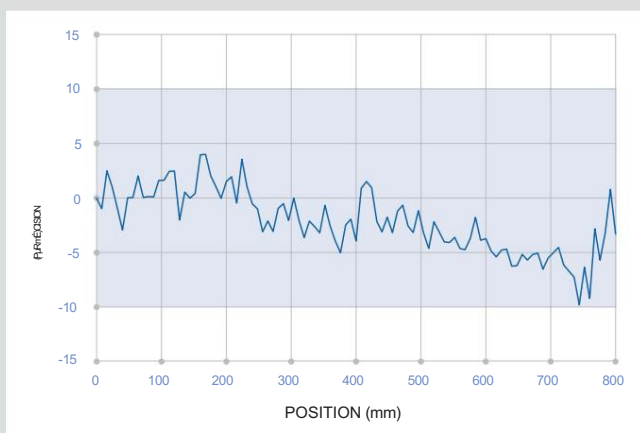


ATTENTION : Respecter la distance maximale entre le capteur et la bande magnétique.

a = tolérance d'alignement

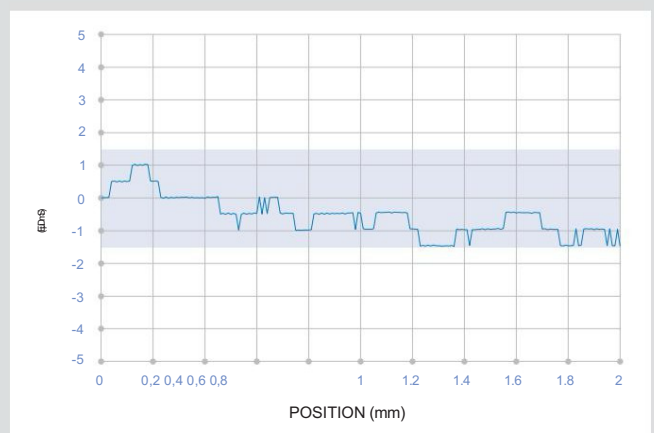
Les graphiques suivants montrent des tests effectués dans une salle métrologique dans des conditions climatiques contrôlées : T= 20 °C ± 0,1 °C et RH= 45 ± 55%. Le système de référence pour la comparaison des mesures de position est interférométrique avec une résolution de 1 nm et équipé d'un dispositif de compensation environnementale. Le capteur est installé selon la configuration mécanique recommandée à une distance de 0,5 mm de la bande magnétique.

PRÉCISION



Graphique de précision : écart entre la valeur mesurée par le capteur et la valeur mesurée par le système de référence.

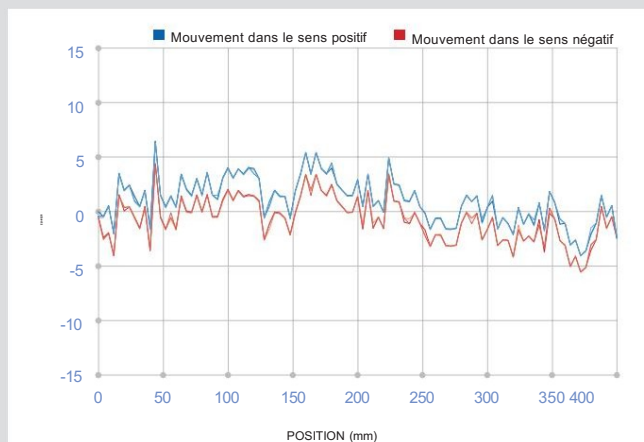
INTERPOLATION - SDE



Graphique SDE (erreur de subdivision) : précision du dispositif d'interpolation dans le pas unipolaire.

code **ST02** projet **A75** version **B**

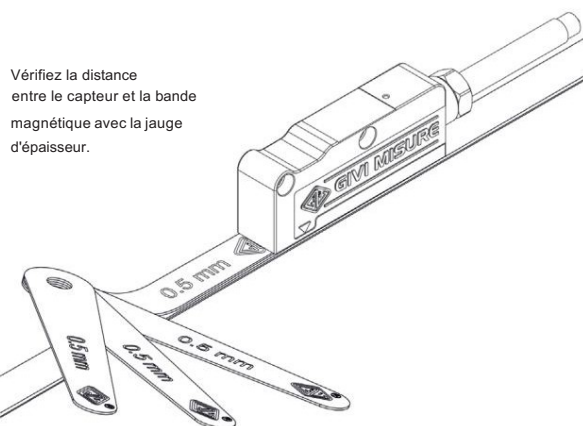
RÉPÉTABILITÉ



Graphique de répétabilité obtenu en effectuant les mesures plusieurs fois dans les deux sens d'avancement.

I Répétabilité unidirectionnelle : erreur de mesure détectée sans inversion du sens de déplacement du capteur.

I Hystérésis : différence de mesure due à l'inversion du capteur direction du mouvement.



Vérifiez la distance entre le capteur et la bande magnétique avec la jauge d'épaisseur.

AVERTISSEMENT!

Assurez-vous que les outils utilisés pour l'assemblage sont rigoureusement démagnétisés.

NE TOUCHEZ PAS les bornes du câble (ou les contacts du connecteur) pour éviter les décharges électrostatiques (ESD) sur l'appareil.



CODE DE COMMANDE

Exemple CAPTEUR MAGNÉTIQUE AGM-2 M1A V F1 M01/S CZ4

Modèle	Pas polaire	Résolution	Sortie de câble	Alimentation électrique	Signaux de sortie	Longueur du câble, type de câble	Connecteur, câblage
AGM-2	M = 2+2 mm	1 = 1 µm	A = axial R = radial	V = 5 Vcc	F1 = FANUC αi	M01 = 1 m S = Câble PUR	CZ4

Sans préavis, les produits peuvent être soumis à des modifications que le Fabricant se réserve d'introduire si cela est jugé nécessaire pour leur amélioration.



**MONDIAL
SUCCURSALES ET
CENTRES DE SERVICE**

Nos succursales en Chine, en Inde, en Turquie et aux États-Unis sont totalement indépendantes pour fournir un service avant et après-vente et une assistance technique rapide et qualifiée.



DISTRIBUTEURS ET CENTRES DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER

- | | | | | |
|-----------|--------------------|------------------|----------------|-----------|
| Argentine | République tchèque | Inde | Portugal | Suisse |
| Australie | Danemark | Israël | Roumanie | Taïwan |
| Brésil | Finlande | Italie | Slovaquie | Thaïlande |
| Bulgarie | France | Japon | Afrique du Sud | Pays-Bas |
| Canada | Allemagne | Malaisie | Corée du Sud | Inde |
| Chili | Grande-Bretagne | Nouvelle-Zélande | Espagne | USA |
| Chine | Hongrie | Pologne | Suède | Vietnam |



Codeurs linéaires



Systèmes magnétiques



Codeurs rotatifs



Affichages numériques



Contrôleurs de position



Megatron AG – Gewerbehaus Ergolz, Wölferstrasse 5
4414 Füllinsdorf
Telefon: +41 (0)55 617 00 88
E-Mail: sales@megatron.ch
www.megatron.ch

Applications

- | | |
|--------------------------|---|
| Machines CNC | Machines de traitement du bois, du verre et du marbre |
| Presses plieuses | Énergies renouvelables |
| Machines traditionnelles | Applications spéciales |
| Automatisation | |